

Наименование шпинделя	Мощность, кВт	Ном. Напряжение, В	Ном. ток, А	Ном. частота, Гц	Модель преобразователя
GDZ65-800A	0,8	150	6	400	SPT152A21G
		220	5		SPT751A21G
GDZ80-1.5B	1,5	220	5	400	SPT152A21G
GDZ80-2.2B	2,2	220	8	400	SPK222A21G

## Краткая инструкция по настройке преобразователей SPT.

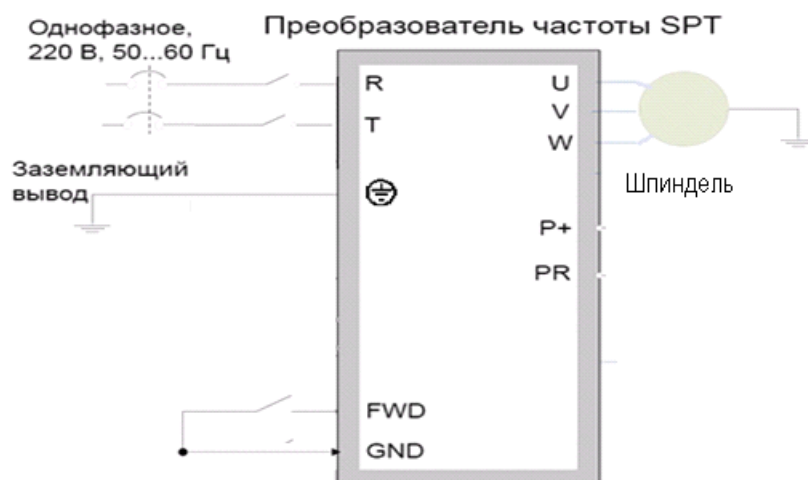
Никогда не подключайте источник питания к клеммам U, V, W преобразователя.

Убедитесь, что напряжение источника питания соответствует номинальному входному напряжению преобразователя.

Следует помнить, что частый пуск и останов преобразователя могут быть осуществлены только с помощью его клемм управления, а не подачей силового питания.

В случае возникновения каких-либо дополнительных вопросов, пожалуйста, свяжитесь с технической поддержкой продавца для получения более подробной консультации и инструкций.

### Схема подключения



Преобразователь подключить к сети клеммы R и T через автоматический выключатель 10А.

### Установка параметров

1. Автоматический выключатель должен быть выключен
2. Замкнуть контакты 1-2 на перемычке J2 (находится под верхней откидывающейся крышкой преобразователя частоты, справа).
3. Включить автоматический выключатель (подключить преобразователь к сети 220В)
4. Установка параметра P013=1 :

«G00.0» → ПРОГ → «For» → ПРОГ → «P000» → ▲, ▲, ▲ → «P003» → ВВОД → ▲ → «P013» → ВВОД удерживаем → «0» → ▲ → «1» → ВВОД удерживаем → «End» → «P014»

В «кавычках» указано то, что высвечивается на индикаторе.

5. Устанавливаем (аналогично п.4):

P001=25.0 (было 5.0)  
P002=25.0 (было 5.0)  
P005=400.0  
P010=400.0  
P075=400.0  
P086=5.0  
P009=0.01  
P008=0.1  
P007=0.01  
P006=0.1

6. Убедиться, что нужная частота устанавливается:
  - a. Нажимать на ВВОД, пока на индикаторе не высветится «F\_ \_ \_» (где \_ \_ \_ - какие-нибудь цифры)
  - b. Повернуть потенциометр и убедиться, что индикатор показывает от 000.0 до 400.0
  - c. Повернуть (без усилия) ручку потенциометра против часовой стрелки до упора
7. Если для Пуска/Остановка используется внешние контакты (двухпроводная схема), то выводы пускового нормально разомкнутого (NO) контакта подключить к управляющим клеммам преобразователя FWD и GND. Установить P012=1.

После настройки: Выключить автоматический выключатель и подождать, пока индикатор не погаснет.

*Для задания частоты вращения с помощью ручки потенциометра, находящейся на панели управления следует выполнить следующие действия: Замкнуть контакты 1-2 на перемычке J2 (находится под верхней откидывающейся крышкой преобразователя частоты, справа), а также установить P013=1 (Если регулирование заданной частоты должно осуществляться с помощью внешнего аналогового сигнала, то замкнуть контакты 1-2 на перемычке J2, подсоединить потенциометр к клеммам +10V, VI, GND, а также установить P013=1, P075=P010,).*

- Установить P004 равным номинальному напряжению двигателя.

Наименование шпинделя	Значение параметра P004, в зависимости от номинального значения шпинделя
GDZ65-800A	150
	220
GDZ80-1.5B	220

## **Краткая инструкция по настройке преобразователей SPK.**

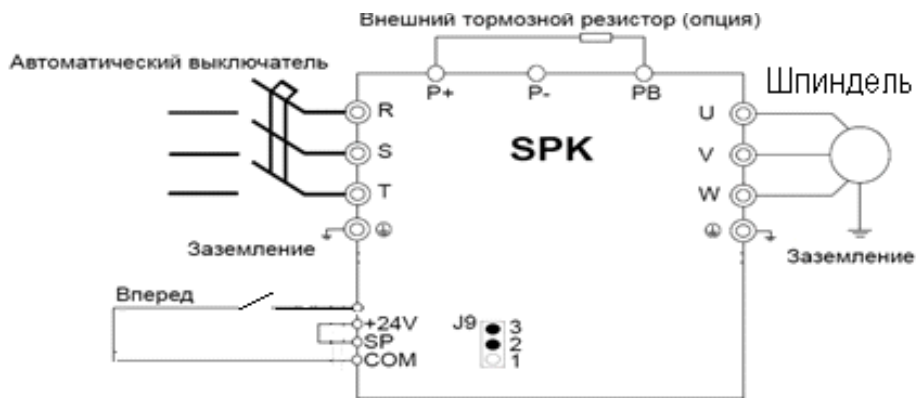
Никогда не подключайте источник питания к клеммам U, V, W преобразователя.

Убедитесь, что напряжение источника питания соответствует номинальному входному напряжению преобразователя.

Следует помнить, что частый пуск и останов преобразователя могут быть осуществлены только с помощью его клемм управления, а не подачей силового питания.

В случае возникновения каких-либо дополнительных вопросов, пожалуйста, свяжитесь с технической поддержкой продавца для получения более подробной консультации и инструкций.

## Схема подключения



Преобразователь подключить к сети через автоматический выключатель 16А.

## Установка параметров

*Пуск/Останов.* 2-х проводная схема. Установить P0.02=1, P4.11=0. Пусковой NO контакт подключить к клеммам DI1 и COM. Индикатор «Упр» светится.

*Для задания частоты вращения с помощью ручки потенциометра, находящейся на панели управления следует выполнить следующие действия:*

- Замкнуть контакты 1-2 на перемычке J6 (находится под верхней крышкой преобразователя, которую разрешается снимать). Для доступа снять панель, открутить винт крепления крышки.
- Установить P0.03=4

(Если регулирование заданной частоты должно осуществляться с помощью внешнего аналогового сигнала по напряжению 0-10В на входе AI1, то P0.03=2 и перемычка J3 в положении 2-3).

Расширение диапазона заданной частоты до 400 Гц

- Установить P1.00=1
- Установить значение максимальной частоты P0.10=400. Установить P0.12=P0.10.
- Убрать буст (P3.01=0.0)
- Установить параметры двигателя в соответствии с заводской табличкой: установить P1.01=2.2

P1.02=220

P1.03=8

P1.04 = 400

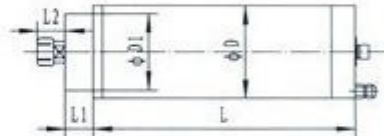
P1.05=22500

Установить P1.37=1 или 2 (при 2 вал двигателя должен быть освобожден) и нажать ПУСК.

- Если требуется, чтобы скорость не опускалась ниже min уровня, то P0.14=min уровню [Гц]

## 数控雕刻机用恒转矩电主轴

The Permanent torque Electric Spindles For Numerical Engraving



电主轴 High Frequency Spindles

技术参数 Technical Data

主轴型号 spindle type	转速 speed (r/min)	电机 Motor				外型尺寸 Dimensions(mm)				润滑 Lub	冷却 Cool	轴承型号 Bearings type	重量 kg		
		额定 功率 kw	电压 V	电流 A	频率 HZ	D	D1	轴端 连接 joint of nose	L					L1	L2
GDZ48-100	60000	0.1	36	1.5	1000	48	40	弹性筒夹	105	5	19	油脂	自冷	1 × C136018 1 × C136100	1.3
GDZ48-300	60000	0.3	75	4.5	1000	48	42	ER8	120	5	17	油脂	水冷	1 × C136101 1 × C136018	1.5
GDZ58-800	24000	0.8	75	6.5	400	58	48	ER11	158	5	20	油脂	水冷	1 × 7002C P4 1 × 7000C P4	2.6
GDZ65-800	24000	0.8	75 150 220	6.5 6 5	400	65	48	ER11	158	5	20	油脂	水冷	1 × 7002C P4 1 × 7000C P4	2.6
GDZ65-800A	24000	0.8	150 220	6 5	400	65	48	ER11	195	5	22	油脂	水冷	2 × 7002C P4 DT 2 × 7000C P4 DT	3
GDZ80-1.2	24000	1.2	220	5	400	80	53.5	ER11	156	8	28	油脂	水冷	2 × 7002C P4	3.6
GDZ80-1.2B	24000	1.2	220	4	400	80	53.5	ER11	170	18	26	油脂	水冷	2 × 7002C P4 DT 1 × 7002C P4	4
GDZ80-1.5	24000	1.5	220	6	400	80	53.5	ER11	170	8	27	油脂	水冷	2 × 7002C P4	4
GDZ80-1.5B	24000	1.5	220	5	400	80	53.5	ER11	188	8	28	油脂	水冷	2 × 7002C P4 DT 1 × 7002C P4	4.4
GDZ80-2.2	24000	2.2	220	8	400	80	58.5	ER16	213	8	26	油脂	水冷	2 × 7005C P4 DT 1 × 7002C P4	5
GDZ80-2.2B	24000	2.2	220	8	400	80	68	ER20	213	8	36	油脂	水冷	2 × 7005C P4 DT 1 × 7002C P4	5
GDZ80-2.5C	24000	2.5	220	8.5	400	80	68	ER20	295	8	40	油脂	水冷	2 × 7005C P4 DT 2 × 7002C P4 DT	6.8
GDZ85-1.5	24000	1.5	220	5	400	85	66	ER16	212	12	22	油脂	水冷	2 × 7005 P4 2 × 7003 P4	7.6
GDZ100-3	24000	3	380 220	7 12	400	100	80	ER20	220	27	37	油脂	水冷	2 × 7005C P4 1 × 7003C P4	9
GDZ100-4	24000	4	380 220	10 13	400	100	80	ER20	260	27	37	油脂	水冷	2 × 7005C P4 2 × 7003C P4	11.6
GDZ105-3	24000	3	380 220	7 12	400	105	80	ER20	220	27	37	油脂	水冷	2 × 7005C P4 1 × 7003C P4	11
GDZ65F-800	24000	0.8	220	4	400	65	48	ER11	188	10	22	油脂	风冷	2 × 7002 P4 DT 2 × 7000 P4 DT	2.5